

**к ГОСТ 18466—73 Калибры для метрической резьбы свыше 68 до 200 мм.
Исполнительные размеры (Издание 1991 г.)**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 6. Продолжение таблицы 2. Графа « d . Пред. откл.». Контрольные калибры-пробки КНЕ-НЕ. Для полей допусков резьбы 6h, 6g, 6e, 6d	—0,022	—0,028
С. 7. Таблица 3. Графа « d . Новый. Номин.»	69,658	68,658
С. 13. Таблица 6. Графа « d_2 . Новый. Пред. откл.»	+0,028	+0,018
графа « d . Новый. Номин.»	64,322	69,322
С. 21. Таблица 10. Графа « d . Новый. Номин.»	71,273	71,278
С. 29. Таблица 14. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	78,684	73,684
С. 31. Таблица 15. Графа « d_2 . Новый. Пред. откл.»	+0,016	+0,018
С. 34. Продолжение таблицы 16. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	68,225	69,225
С. 35. Таблица 17. Графа « d_2 . Изношенный»	73,977	72,977
С. 36. Продолжение таблицы 17. Графа « d_2 . Изношенный»	73,081	73,018
С. 37. Таблица 18. Графа « d . Изношенный»	75,904	75,994
С. 42. Продолжение таблицы 20. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	73,276	74,276

(Продолжение см. с. 54)

(Продолжение поправки к ГОСТ 18466—73)

Продолжение

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 47. Таблица 23. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	75,075	76,075
С. 63. Таблица 31. Графа « d . Новый. Пред. откл.»	—0,002	—0,022
С. 64. Продолжение табли- цы 31. Графа « d . Новый. Но- мин.»	84,014	85,014
С. 65. Таблица 32. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	81,122 81,938	83,122 82,938
С. 66. Продолжение табли- цы 32. Графа « d . Новый. Но- мин.»	84,018	85,018
С. 67. Таблица 33. Графа « d . Новый. Номин.»	83,396	84,396
графа « d_1 . Новый. Номин.» (2 раза)	83,835	82,835
С. 69. Таблица 34. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	83,419	83,410
С. 70. Продолжение табли- цы 34. Графа « d_1 . Новый. Но- мин.»	82,157	83,157
С. 72. Продолжение табли- цы 35. Графа « d . Новый. Но- мин.»	82,572	89,572
С. 75. Таблица 37. Графа « d . Новый. Номин.»	84,929	89,929
графа « d_2 . Новый. Номин.»	82,956	87,956
С. 76. Продолжение табли- цы 37. Графа « d_2 . Новый. Но- мин.»	85,927	87,927
графа « d_1 . Новый. Номин.»	81,740	86,740
С. 77. Таблица 38. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	88,873	87,873
С. 89. Таблица 44. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	93,711	93,771
графа « d_1 . Новый. Номин.»	93,647	93,367

(Продолжение см. с. 55)

(Продолжение поправки к ГОСТ 18466—73)

Продолжение

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 90. Продолжение таблицы 44. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	93,024 93,018	94,024 94,018
графа « d_2 . Новый. Пред. откл.». Контрольные калибры-пробки. Для полей допусков резьбы 6h, 8h	—0,006	—0,005
С. 91. Таблица 45. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	96,988 96,956	95,988 95,956
графа « d_1 . Новый. Номин.»	94,479	93,479
С. 92. Продолжение таблицы 45. Графа « d . Новый. Номин.»	94,934 99,964	99,934 99,864
графа « d_1 . Новый. Номин.»	92,496	93,496
С. 95. Таблица 47. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	97,726	96,726
графа « d_1 . Изношенный»	96,773	96,778
С. 99. Таблица 49. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	99,910	98,910
графа « d_1 . Новый. Номин.»	98,355	98,335
графа « d_1 . Новый. Пред. откл.»	+0,038	+0,036
С. 103. Таблица 51. Графа « d_2 . Изношенный»	102,737 102,952	102,787 101,952
С. 105. Таблица 52. Графа « d . Новый. Номин.»	104,926	104,929
С. 111. Таблица 55. Графа « d . Изношенный»	100,997	109,997
С. 112. Продолжение таблицы 55. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	113,030	103,030
С. 118. Продолжение таблицы 58. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	109,405	108,405
С. 119. Таблица 59. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	109,117 107,217	109,177 109,217

(Продолжение см. с. 56)

(Продолжение поправки к ГОСТ 18466—73)

Продолжение

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 124. Продолжение таблицы 61. Графа « <i>d</i> . Новый. Номин.»	114,667	114,677
С. 125. Таблица 62. Графа « <i>d</i> . Новый. Номин.»	113,929	114,929
графа « <i>d</i> ₁ . Новый. Номин.»	111,725	111,752
С. 131. Таблица 65. Графа « <i>d</i> . Новый. Номин.»	112,810	117,810
С. 133. Таблица 66. Графа « <i>d</i> ₁ . Новый. Номин.»	117,730	115,730
С. 134. Продолжение таблицы 66. Графа « <i>d</i> ₂ . Новый. Номин.»	117,056	117,046
С. 135. Таблица 67. Графа « <i>d</i> ₁ . Новый. Номин.»	117,008	117,003
С. 137. Таблица 68. Графа « <i>d</i> ₂ . Изношенный»	119,981	118,981
графа « <i>d</i> ₁ . Новый. Пред. откл.». Калибры-кольца НЕ. Для поля допуска резьбы 4h	+0,018	+0,028
С. 142. Продолжение таблицы 70. Графа « <i>d</i> . Новый. Номин.»	114,552	124,552
С. 146. Продолжение таблицы 72. Графа « <i>d</i> ₂ . Новый. Номин.». Контрольные калибры-пробки КНЕ-ПР. Для поля допуска резьбы 6e	122,614	122,714
С. 150. Продолжение таблицы 74. Графа « <i>d</i> . Новый. Пред. откл.». Контрольные калибры-пробки КНЕ-НЕ. Только для поля допуска резьбы 6g	—0,023	—0,022
графа « <i>d</i> ₂ . Изношенный»	123,994	123,894
С. 151. Таблица 75. Графа « <i>d</i> . Изношенный»	130,007	130,077
С. 153. Таблица 76. Графа « <i>d</i> . Новый. Номин.»	128,228	128,208
С. 168. Продолжение таблицы 83. Графа « <i>d</i> . Новый. Номин.»	134,014	135,014

(Продолжение см. с. 57)

(Продолжение поправки к ГОСТ 18466—73)

Продолжение

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 170. Продолжение таблицы 84. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	134,079	133,079
С. 171. Таблица 85. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	136,995	135,995
С. 173. Таблица 86. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	134,541	135,541
С. 174. Продолжение таблицы 86. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	137,958	136,958
С. 175. Таблица 87. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	136,899	137,899
С. 180. Продолжение таблицы 89. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	139,206	138,206

(ИУС № 2 2004 г.)